

創

ものづくりの

挑戦

金属技術科

入校案内

2027年度

入校生募集中



令和7年度 訓練生実習作品

山形県立庄内職業能力開発センター
Shonai Vocational Skills Development Center



即戦力となる スペシャリストを1年間で育成

金属技術科 [訓練期間1年/訓練時間1,400時間/定員20名]

山形県立庄内職業能力開発センター「金属技術科」では、金属製品の製作に必要な加工技術の基礎知識を学び、板金加工や産業機械の取扱い方の他、各種の溶接法、機械加工などの「ものづくり」に必要な技能を習得できます。基本訓練を終了した後に、修了後の就職先分野を考慮し、板金・溶接・機械加工などの専門分野に分かれて、さらに高度な訓練を行い、企業が求めるスペシャリストを育成しています。

センターの特色

1 学費無料

入校選考料(受験料)や入学金、授業料が一切かかりません。

2 資格取得

資格取得後、就職先で即戦力として活躍できます。

3 16年連続就職率 100%

個別面談や外部講師を招いての就職のためのワークショップなど、丁寧な就職指導や企業訪問による求人開拓を行い、訓練生一人ひとりに対して手厚い就職支援を実施しています。

第36回優秀板金製品技能フェア

『学生作品の部』金賞(第一位)受賞作品



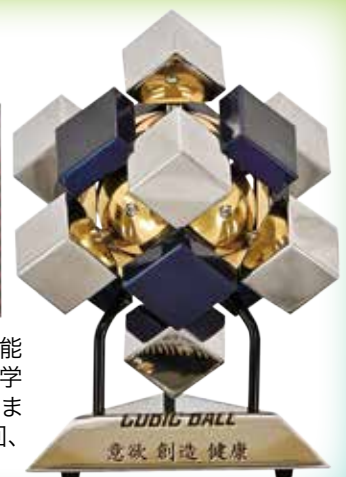
作品名

『CUBIC BALL』

(令和5年度訓練生の実習作品)

技能フェアの概要

職業訓練法人アマダスクール(神奈川県)主催。第36回技能フェアには、国内外から全部門に281点の応募があり、うち大学や高校などが出展する学生作品の部には23点の応募がありました。センターでは過去12回出展し、金賞2回、銀賞4回、銅賞2回、優秀賞2回受賞しています。



カリキュラム

未経験者でも工場板金・製缶・構造物鉄工・機械加工業界で活躍できるよう、板金・溶接・機械加工等の金属加工に関する基礎的な訓練に力を入れています。また、就職内定後は、内定先の企業との連携を密に行い、専門的な業務に対応できるよう、それぞれの分野に特化した訓練を行います。

学科

- 板金工作法
- 溶接法
- 製 図
- 材料力学 他
- 板金工作概論
- 機械工作概論
- 溶接材料

実習

- 板金工作実習
- CAD / CAM 実習
- 機械操作実習
- 機械加工実習
- パソコン実習 他
- 溶接実習
- 検査実習
- 総合実習



資格取得

● 在校中にチャレンジできる資格

- JIS半自動溶接適格性証明書(溶)
- JISステンレス溶接適格性証明書(溶)
- JISアルミニウム溶接適格性証明書(溶)
- CAD利用技術者試験 1級(機械)、2級
- 床上操作式クレーン運転技能講習修了証(技)
- 小型移動式クレーン運転技能講習修了証(技)
- 玉掛け技能講習修了証(技)
- フォークリフト運転技能講習修了証(技)
- 山形県技能士補(板金科)

● 修了時に取得できる資格

- ガス溶接技能講習修了証(技)
- アーク溶接特別教育修了証(特)
- 自由研削といし特別教育修了証(特)
- 産業用ロボットの教示等に係る特別教育修了証(特)

● 修了後にチャレンジできる資格

- 技能検定(板金科)2級(修了時に受検資格取得)
- ガス溶接作業主任者(修了後実務経験3年以上で受験資格取得)
- プレス機械作業主任者技能講習受講資格(修了後実務経験4年以上で受講資格取得)

資格の種類

技能講習(技)

ガス溶接やクレーンの運転など、法律等で定める作業・操作を行う上で必要な資格です。

特別教育(特)

法律等で定める、一定の業務に従事する上で必要な資格です。

溶接適格性 証明書(溶)

鋼やアルミニウムの構造物の製作における溶接作業に従事する技能者の資格で、溶接品質を確保するために活用されているものです。

技能検定

働く上で身につける、又は必要とされる技能を一定の基準で評価する国家検定制度で、試験に合格すると「技能士」と名乗ることができます。



目指す将来像

訓練内容と就職先

金属技術科は、基本訓練(板金、溶接、機械加工の各訓練)を4月～12月中旬(約9ヶ月)に行い、これらの技術・技能を使って「ものづくり」ができる人材になることを目指します。さらに選択制の専門別訓練(板金、溶接、機械加工の中から選択した訓練)を12月中旬～3月(約3ヶ月)に行い、各就職先分野において専門性の高い技術力・技能を身に付けた人材になることを目指します。

基本訓練

(4月～12月中旬:約9ヶ月)

1 板金 (塑性加工)

- ①基礎的な板金作業(展開板取り、手板金・機械板金加工、プレス機械操作)ができる。
- ②JIS規格に則した一般的な図面作成ができる。
- ③2次元CADの基本操作ができる。
- ④プラズマ切断機(CAD/CAM)の基本操作ができる。

2 溶接

- ①各種溶接機(被覆アーク、半自動、TIG)の操作及び保守ができる。
- ②材料や溶接部の形状に適した溶接法及び溶接条件の選定ができる。
- ③ガス溶接及びガス切断器具の取扱いができる。
- ④電動工具・手工具・保護具の取扱いができる。

3 機械加工

- ①普通旋盤・フライス盤の正しい操作及び保守ができる。
- ②旋盤及びフライス盤により技能検定3級程度の切削加工ができる。

専門別訓練

(12月中旬～3月:約3ヶ月)

1 板金 (塑性加工)

- ①工場板金で、技能検定2級程度の機械板金作業ができる。
- ②3次元CADによる部品形状の作成と基本的な2次元図面化及び組立形状の作成ができる。
- ③基本的な板金加工製品の設計及び製作ができる。

2 溶接

- ①図面を見て、技能検定2級程度の構造物鉄工作業ができる。
- ②配管の全周溶接など専門的な溶接技能ができる。
- ③溶接技能者評価試験(専門級)程度の溶接ができる。

3 機械加工

- ①機械製図(JIS B 0001:2019)の規格に則した基本的な図面作成ができる。
- ②3次元CADによる部品形状の作成と基本的な2次元図面化及び組立形状の作成ができる。
- ③旋盤及びフライス盤により技能検定2級程度の切削加工ができる。

就職先分野

工場板金

製缶

構造物鉄工

機械加工

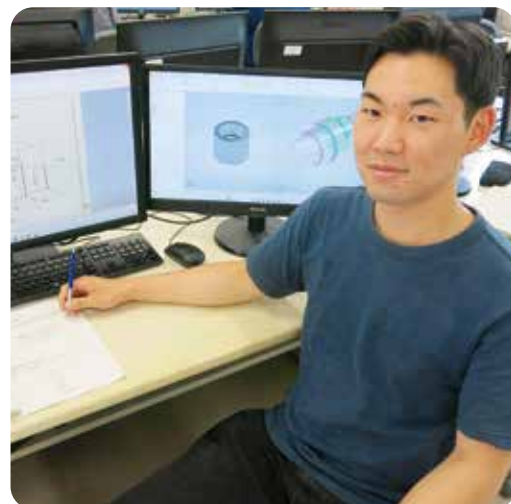
入校生の声

令和8年度入校生 杉山さん

私は高校生のときに学んだ機械系の知識を生かし、ものづくりの基礎を学び直し、地元関連企業に就職するため、山形県立庄内職業能力開発センターに入校しました。

センターでは、板金、溶接、機械加工、CADなど金属加工技術の基本を勉強しています。特に溶接の授業では、練習した分上達し結果に反映されるので、自分でも成長を実感することができやがいを感じています。また、実習などいろいろな場面で先生方のアドバイスとともに、訓練生同士でコツを教え合って取り組めることもいい点だと思います。

職業講話やコミュニケーション、工場見学などの就職支援も充実しており、じっくりと将来を考えながら就職活動に取り組むことができます。そして、幅広い年齢層の中で、様々な経験をした人たちと一緒に訓練出来ることは、社会経験の少ない私にとってはとても良い機会だと感じています。



実習内容

基本訓練実習内容と風景

板金（塑性加工）

金属材料を圧縮、引張り、せん断、曲げなどを行い加工することを総称して塑性加工といいます。板金材料の特性を理解するとともに、塑性加工に関する様々な加工法を学びます。



板金加工実習



測定実習

溶接

金属を溶かして接合する技術が溶接です。様々な材料の溶接に対応できるように各種の溶接機による溶接技能を学び、溶接技能者評価試験（基本級）に合格できる技能を習得します。



被覆アーク溶接実習



TIG溶接実習

機械加工

金属を自在に削る工作機械である汎用旋盤とフライス盤の操作方法を学びます。



旋盤加工実習



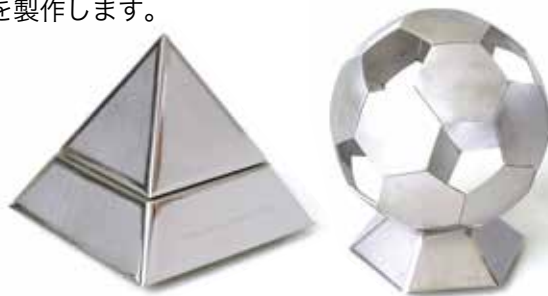
フライス盤加工実習

専門別訓練実習内容と作品

板金（塑性加工）

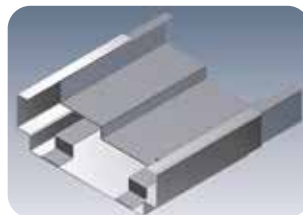
総合実習（製品の設計・製作）

形状・材料・加工法等を自ら決めて設計し、製品を製作します。



総合実習（3次元CAD操作実習）

3次元CADに関する基本的な操作技術を習得します。



溶接

総合実習（製缶作業）

工作図（設備等の図面）を基に、構造物を製作するための技能を習得します。



総合実習（配管溶接）

ステンレス配管に必要な特殊溶接技能(TIG溶接のローリング法)を習得します。



機械加工

旋盤加工実習

技能検定2級課題の加工や、治具や工具を用いた加工法、また、就職先で求められる基礎的な加工技術を習得します。



就職状況

16年連続 就職率100%

企業に直接求人依頼を行い、求人票を受付けています。また、訓練生一人ひとりの適性や希望に対応し、きめ細かに支援することにより、主に地元企業への就職を目指しています。

主な就職先

- | | | |
|------------------|-----------------|-----------------------|
| アスペック株(遊佐町) | 株サンテック(鶴岡市) | パイプ・ラインエンジニアリング株(酒田市) |
| 株アートテック(酒田市) | 株庄内クリエート工業(鶴岡市) | 株長谷川鉄工所(鶴岡市) |
| 株五十嵐工業所(鶴岡市) | 株庄内シャーリング(鶴岡市) | 有畑田鐵工所(鶴岡市) |
| 有五十嵐板金(酒田市) | 株庄内溶接(鶴岡市) | BXティアール株(鶴岡市) |
| 株石井製作所(酒田市) | 菅井工業有(鶴岡市) | 北辰工業株酒田営業所(酒田市) |
| 株イタガキ(三川町) | スズモト株(鶴岡市) | 松岡株(酒田市) |
| 伊藤鉄工株(鶴岡市) | 株須藤製作所(酒田市) | 有三浦鉄工(酒田市) |
| 株オオバ(遊佐町) | 大東工業株(酒田市) | 陸特殊金属工業株(遊佐町) |
| 株大山機械(鶴岡市) | 株中央機工(遊佐町) | 株ムラヤマ酒田工場(酒田市) |
| 有小野板金工業(酒田市) | 株中幸製作所(酒田市) | 株ユザックス(遊佐町) |
| 有加藤鉄工所(酒田市) | 株鶴岡鉄工所(鶴岡市) | 株ヨロズエンジニアリング(三川町) |
| 株上林鉄工所(酒田市) | 株テクノ山形工場(酒田市) | 有和田製作所(庄内町) |
| 北日本ウェルディング有(鶴岡市) | 株出羽工業(鶴岡市) | |
| 株グローバルマシーン(庄内町) | 東北興産株(酒田市) | 株アスカ工業(新庄市) |
| 株光洋(鶴岡市) | 東北電機鉄工株(酒田市) | SGK株(東根市) |
| 株カスタム(酒田市) | 東和絞工業株(鶴岡市) | 株サステック東北(天童市) |
| 株斎藤農機製作所(酒田市) | 有成澤鉄工所(鶴岡市) | 株柴田製作所(山形市) |
| 株斎藤板金工業所(鶴岡市) | 株ナンバ(鶴岡市) | 株進プレ(秋田県にかほ市) |
| 株佐藤工作所(鶴岡市) | 株ニシカワ(鶴岡市・三川町) | 株ダイ精研(東根市) |
| 株佐藤鉄工所(酒田市) | 西村鉄工株(酒田市) | 株ナガセ(山形市) |
| 三協建設工業株(酒田市) | 日昭株(鶴岡市) | 株ヤマガタ共同(村山市) |

(五十音順)

修了生の声



令和7年度修了生 菅原さん
パイプ・ラインエンジニアリング株式会社

私は現在、工場や病院、ショッピングモール等の建設工事現場向けの配管(空調・給排水・消火用等)を製造する会社に勤務しています。

山形県立庄内職業能力開発センターでは、訓練の中で工具の使い方や図面の読み方などを基礎から学び、未経験だった私でも、溶接の技量試験に合格できるまで、しっかり学ぶことができました。また、パイプの溶接や加工管の組み立てなど、内定先企業の業務に沿った専門的な訓練ができたことで、今の仕事に役立っています。



令和7年度修了生 北本さん
株式会社ニシカワ

私は現在、光学機器・精密機器や半導体製造装置・液晶露光装置等の部品を製造する会社に勤務し、大型加工機械を扱う業務に従事しております。

センターでは板金、溶接、機械加工などの基本訓練で金属に対する様々な知識を習得することができます。特に専門別訓練では、NCプログラムの基礎を学び、マシニングセンタやNC旋盤の基本的な扱い等、より専門的なことを学ぶことができました。そのお陰で仕事内容を1つ1つ理解しながら取り組むことができている。

入校試験の概要

申込み方法

CASE 1 高等学校若しくは中学校在校中の者にあつては当該学校長を経由して提出、又は各自が庄内職業能力開発センターに提出してください。

CASE 2 上記以外の者は、所轄の公共職業安定所に相談の上、提出してください。

募集日程等

	前 期	後 期
募集定員	20名	
出願期間	令和8年10月1日(木)～11月18日(水)	令和8年12月7日(月)～令和9年1月27日(水)
選考日	令和8年11月29日(日)	令和9年2月7日(日)
合格発表	令和8年12月2日(水) 10時	令和9年2月10日(水) 10時
募集人員	募集定員の4割程度	募集定員の6割程度
入校手続期間	令和8年12月3日(木)～12月18日(金)	令和9年2月12日(金)～2月24日(水)

※募集定員に満たない場合は、繰上げ合格又は追加募集をすることがあります。

(追加募集日程 募集期間：令和9年2月15日(月)～3月10日(水) 選考日：令和9年3月20日(土)10時)

試験科目

適性試験(約40分間の筆記試験)・面接

提出書類等

- 1 入校志願書(※) ●様式第1号-2
- 2 調査書 ●高校在学者 — 出身校所定の様式(進学用)
●中学在学者 — 出身校所定の様式
- 3 履歴書 ●高卒者又は中卒者 — 市販のものA4判(A3二つ折り)又はそれと同等のもの
- 4 角2号封筒(※) ●センター宛ラベルを貼付したもの
(提出書類送付用)

※入校志願書(様式第1号-2)及びセンター宛ラベルは、「やまがたe申請」(電子申請申込フォーム)から作成してください。詳しくは、訓練生募集要項をご覧ください。

Q & A

Q1. 授業料は？

A. 入校審査料(受験料)や入校料(入学金)及び授業料は無料です。

ただし、教科書、実習作業服など、授業で使用するもの、職業訓練生総合保険及び資格(修了時に取得するものは除く)取得に要する経費等については自己負担になります。(令和8年度 教科書、実習作業服、職業訓練生総合保険の経費は、約3万8千円です。)

Q2. ケガをした場合は？

A. 訓練中や通学途上で万一の事故に遭った場合には、職業訓練生総合保険による補償が受けられます。



Q3. 授業の内容は？

A. 専門知識や理論を学ぶための学科と、作業や実習を通して技能・技術を身に付ける実技とに分かれます。1クラス20名での授業になり、基礎からきめ細かな指導を受けることができます。授業時間は概ね午前8時45分から午後4時20分までです。土曜・日曜・祝日は休校です。その他、夏期休暇、冬期休暇があります。

Q4. 訓練期間中の援助制度は？

A. 公共職業安定所長の「受講指示」を受けて入校した方は、「雇用保険給付期間の延長制度」があります。また、雇用保険を受給できない方が、公共職業安定所長の「支援指示」により入校する場合に、一定の要件を満たせば、「職業訓練受講給付金」を受けられる場合があります。(詳しくはハローワークにお問い合わせください。)

※この他の質問などは、オープンキャンパスや当センターホームページのお問合せフォームから、お気軽にお尋ねください。

オープンキャンパスのご案内

体験してみよう!

第1回

令和8年
7/12日

9:30 ~ 11:30 / 13:30 ~ 15:30

- 訓練内容、就職状況等の説明、施設の見学
- 優秀板金製品技能フェア受賞作品の展示
- 体験実習(3次元CAD操作等)

※午前と午後は同じ内容です。

※参加希望の方は、
事前にホームページ・電話・
Fax等で当センターへお申し
込みください。

第2回

令和8年
10/25日

9:30 ~ 11:30 / 13:30 ~ 15:30

第3回

令和9年
1/17日

9:30 ~ 11:30 / 13:30 ~ 15:30



スマホで申込み



女性・未経験者 歓迎!
センターをよく知っていただくために、
見学をおすすめします。
いつでも見学OKです。

【交通機関】

●JR酒田駅から

- 庄内交通バスー鶴岡行ー約20分、
「太平興業前」バス停下車徒歩約13分
- 酒田市福祉乗合バス(るんるんバス)ー
日本海総合病院行ー約37分、
「産業技術短期大学校前」バス停下車徒歩約1分
- タクシー利用 約15分

●JR鶴岡駅から

- 庄内交通バスー酒田行ー約30分
「奥井新田口」バス停下車徒歩約10分
- タクシー利用 約25分

案内図



山形県立庄内職業能力開発センター

日本海沿岸東北自動車道



山形県立庄内職業能力開発センター



〒998-0102 酒田市京田三丁目57番4号
TEL 0234-31-2700 FAX 0234-31-2710
URL <https://www.shonai-noukai.jp>

校章 E-mail:center@shonai-cit.ac.jp

当センターは、「職業能力開発促進法」に基づく
県立の職業能力開発施設です。

