

令和9年4月開校
公共職業訓練
「金属技術科」
受講者募集案内

創

ものづくりへの

挑戦



令和7年度 訓練生実習作品

金属技術科

2027年度

入校生募集中

オープンキャンパス 9:30~11:30 / 13:30~15:30

第1回

令和8年

7/12日

第2回

令和8年

10/25日

第3回

令和9年

1/17日

募集日程等

	前期	後期
募集定員	20名	
出願期間	令和8年10月1日(木)~11月18日(水)	令和8年12月7日(月)~令和9年1月27日(水)
選考日	令和8年11月29日(日)	令和9年2月7日(日)
合格発表	令和8年12月2日(水) 10時	令和9年2月10日(水) 10時
募集人員	募集定員の4割程度	募集定員の6割程度
入校手続期間	令和8年12月3日(木)~12月18日(金)	令和9年2月12日(金)~2月24日(水)

※募集定員に満たない場合は、繰上げ合格又は追加募集をすることがあります。

(追加募集日程 募集期間:令和9年2月15日(月)~3月10日(水) 選考日:令和9年3月20日(土)10時)



〒998-0102 酒田市京田三丁目57番4号
TEL 0234-31-2700 FAX 0234-31-2710
URL <https://www.shonai-noukai.jp>
E-mail: center@shonai-cit.ac.jp



山形県立庄内職業能力開発センター

Shonai Vocational Skills Development Center

カリキュラム

未経験者でも工場板金・製缶・構造物鉄工・機械加工業界で活躍できるよう、板金・溶接・機械加工等の金属加工に関する基礎的な訓練に力を入れています。また、就職内定後は、内定先の企業との連携を密に行い、専門的な業務に対応できるよう、それぞれの分野に特化した訓練を行います。

学科

- 板金工作法
- 溶接法
- 製 図
- 材料力学 他
- 板金工作概論
- 機械工作概論
- 溶接材料

実習

- 板金工作実習
- CAD / CAM 実習
- 機械操作実習
- 機械加工実習
- パソコン実習 他
- 溶接実習
- 検査実習
- 総合実習

●授業内容

専門知識や理論を学ぶための学科と、作業や実習を通して技能・技術を身に付ける実技とに分かれます。1クラス20名での授業になり、基礎からきめ細やかな指導を受けることができます。授業時間は概ね午前8時45分から午後4時20分までです。土曜・日曜・祝日は休校です。その他、夏期休暇、冬期休暇があります。

●授業料

入校考査料（受験料）や入校料（入学金）及び授業料は無料です。ただし、教科書、実習作業服、職業訓練生総合保険及び資格（修了時に取得するものは除く）取得に要する経費等については自己負担になります。

（令和8年度 教科書、実習作業服、職業訓練生総合保険の経費は、約3万8千円です。）

資格取得

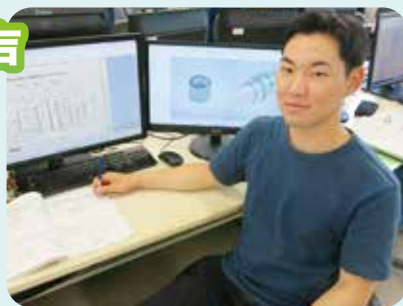
●在校中にチャレンジできる資格

- JIS半自動溶接適格性証明書
- CAD利用技術者試験 1級（機械）、2級
- 床上操作式クレーン運転技能講習修了証
- フォークリフト運転技能講習修了証 他

●修了時に取得できる資格

- ガス溶接技能講習修了証
- アーク溶接特別教育修了証
- 自由研削といし特別教育修了証
- 産業用ロボットの教示等に係る特別教育修了証

入校生の声



令和8年度入校生
杉山さん

私は高校生のときに学んだ機械系の知識を生かし、ものづくりの基礎を学び直し、地元関連企業に就職するため、山形県立庄内職業能力開発センターに入校しました。

センターでは、板金、溶接、機械加工、CADなど金属加工技術の基本を勉強しています。特に溶接の授業では、練習した分上達し結果に反映されるので、自分でも成長を実感することができやがいを感じています。また、実習などいろいろな場面で先生方のアドバイスとともに、訓練生同士でコツを教え合って取り組めることもいい点だと思います。

職業講話やコミュニケーション、工場見学などの就職支援も充実しており、じっくりと将来を考えながら就職活動に取り組むことができます。そして、幅広い年齢層の中で、様々な経験をした人たちと一緒に訓練出来ることは、社会経験の少ない私にとってはとても良い機会だと感じています。

修了生の声



令和7年度修了生
北本さん
株式会社ニシカフ

私は現在、光学機器・精密機器や半導体製造装置・液晶露光装置等の部品を製造する会社に勤務し、大型加工機械を扱う業務に従事しております。

センターでは板金、溶接、機械加工などの基本訓練で金属に対する様々な知識を習得することができます。特に専門別訓練では、NCプログラムの基礎を学び、マシニングセンタやNC旋盤の基本的な扱い等、より専門的なことを学ぶことができました。そのお陰で仕事内容を1つ1つ理解しながら取り組むことができます。