

基本訓練

(4月～12月中旬:約9ヶ月)

1. 板金 (塑性加工)

- ①基礎的な板金作業 (展開板取り、手板金・機械板金加工、プレス機械操作) ができる。
- ②JIS規格に則した一般的な図面作成ができる。
- ③2次元CADの基本操作ができる。
- ④プラズマ切断機 (CAD/CAM) の基本操作ができる。

2. 溶 接

- ①各種溶接機 (被覆アーク、半自動、TIG) の操作及び保守ができる。
- ②材料や溶接部の形状に適した溶接法及び溶接条件の選定ができる。
- ③ガス溶接及びガス切断器具の取扱いができる。
- ④電動工具・手工具・保護具の取扱いができる。

3. 機械加工

- ①普通旋盤・フライス盤の正しい操作及び保守ができる。
- ②旋盤及びフライス盤により技能検定3級程度の切削加工ができる。

専門別訓練

(12月中旬～3月:約3ヶ月)

1. 板金 (塑性加工)

- ①工場板金で、技能検定2級程度の機械板金作業ができる。
- ②3次元CADによる部品形状の作成と基本的な2次元図面化及び組立形状の作成ができる。
- ③基本的な板金加工製品の設計及び製作ができる。

2. 溶 接

- ①図面を見て、技能検定2級程度の構造物鉄工作業ができる。
- ②配管の全周溶接など専門的な溶接技能ができる。
- ③溶接技能者評価試験 (専門級) 程度の溶接ができる。

3. 機械加工

- ①機械製図 (JIS B 0001:2019) の規格に則した基本的な図面作成ができる。
- ②3次元CADによる部品形状の作成と基本的な2次元図面化及び組立形状の作成ができる。
- ③旋盤及びフライス盤により技能検定2級程度の切削加工ができる。

就職先分野

工場板金

製 缶

構造物鉄工

機械加工